

Shrink Film



IMPORTANT! IMPORTANT! ¡IMPORTANTE!

Children require adult supervision when baking.
Les enfants doivent être supervisés par un adulte lors de la cuisson.
En caso de que un niño vaya a hornear el producto es necesaria la supervisión de un adulto.



PRINT
IMPRIMER • IMPRIMIR

Instructions

- For ink jet film print on either side of the film and allow a few minutes for ink to dry. Test for compatibility.
- Cut out design with die cut machine, punch, regular or decorative scissors **before baking**.
- Preheat oven between 300 – 350 degrees.
- Place design on sheet lined with medium weight cardboard, Teflon sheet, parchment or vellum paper. (**Do NOT** bake on bare metal or stoneware).
- Cover piece with parchment paper or vellum to keep film from sticking to itself when baking.
- Bake for approximately 2 – 3 minutes. To determine best oven temperature and baking time, test with a scrap piece.
- If slightly curled, flatten with a spatula after baking. (**Do NOT** handle until piece has cooled.)
- Shrink Film may not shrink perfectly, allow for some distortion.
*See inside or website for design and baking tips.



CUT
COUPER • CORTAR

Instructions

- Pour le film à jet d'encre, imprimer sur n'importe quel côté et laisser sécher l'encre pendant quelques minutes. Testez la compatibilité.
- **Avant la cuisson**, découper le motif à l'aide d'une machine de découpage à l'emporte-pièce, d'un poinçon, de ciseaux normaux ou décoratifs.
- Préchauffer le four entre 149 °C (300 °F) et 177 °C (350 °F).
- Placer le motif sur une plaque tapissée de carton de poids moyen, d'une feuille de Téflon, de papier-parchemin ou de papier vélin. (**NE PAS** faire cuire sur du métal ou du grès nu.)
- Couvrir la pièce de papier-parchemin ou de papier vélin pour empêcher le film d'autoadhérer lors de la cuisson.
- Faire cuire pendant environ 2 à 3 minutes. Pour déterminer la meilleure température et le temps de cuisson optimal, faire un essai avec une chute.
- Si la pièce est légèrement ondulée, l'aplatir avec une spatule après la cuisson. (**NE PAS** manipuler la pièce avant qu'elle ait refroidi.)
- Le film rétractable pourrait ne pas rétrécir parfaitement; permettre une certaine distorsion.
*Voir à l'intérieur ou sur le site Web pour obtenir des conseils sur la conception ou la cuisson.



SHRINK
RÉTRÉCIR • ENCOGER

Instrucciones

- Para que la película de inyección de tinta se imprima en ambas caras y déjela reposar unos minutos para que la tinta se seque. Pruebe la compatibilidad.
- Corte el diseño con la máquina troqueladora, perforadora, tijeras normales o para decoración **antes de hornear**.
- Precaliente el horno entre 300 – 350 grados.
- Coloque el diseño sobre láminas con líneas de cartulina de peso medio, láminas de teflón, papel pergamino o papel avitelado. (**NO** hornear en recipiente de metal o cerámica).
- Cubra la pieza con papel pergamino o vitela para evitar que la película se pegue a sí misma durante el horneado.
- Hornee durante aproximadamente 2 – 3 minutos. Para determinar la mejor temperatura del horno y el tiempo de horneado, pruebe primero con un trozo que no le sirva.
- Si se enrolla un poco, aplánelo con una espátula después de hornearlo. (**NO** manipular la pieza hasta que se haya enfriado).
- En caso de que la película termoencogible no se encoja bien del todo, deje que se enrolle un poco.
*Vea el interior o la página web para consultar los consejos de diseño y horneado.



CREATE
CRÉER • CREAR

KSF6-WIJ



0 96701 13777 0

Manufactured by / Fabriqué par / Fabricado por: Grafix®
5800 Pennsylvania Avenue, Maple Heights, OH USA 44137
Made in the USA / Fabriqué aux Etats-Unis / Hecho en los EE.UU.
www.grafixarts.com

WHITE
BLANC
BLANCO

6 8.5" x 11"
21.6 x 28 cm